



ZINC

Zinek pro retušování ve spreji

Zinek je v kapalně verzi a ve formě spreje slouží jako ochrana povrchu kovů. Podstatou ochrany je zinkový prášek se zrnem ve velikosti mikronů a čistotou převyšující 98% nanášený v disperzi se směsí vhodných umělých pryskyřic.

PROČ

Tento výrobek byl vyroben jako sprej pro profesionální retušovací práce na galvanizovaných kovových površích a výrobcích – jinými slovy výrobků, které byly pozinkovány z využitím elektrolytického nebo žárového procesu zinkování. Ve formě kapalně se využívá jako alternativa ke skutečnému zinkování: je ideální pro ochranu středních a velkých povrchů nebo velmi velkých konstrukcí.

V předchozím odstavci je ZINC popsán jako ochranný produkt. To by mohlo vést k myšlence, že je ekvivalentní lakování – jinými slovy obvyklý nátěr ve spreji. To je ale velké zjednodušení skutečných vlastností produktu. Pro vysvětlení: lak je směs, ve které je barevný pigment přidáván k pryskyřici, kterých je několik typů. Na druhou stranu ZINC je kombinací pryskyřice a prášku z kovového zinku. Z tohoto důvodu by měl být považován za profesionální retušovací pomůcku pro zinkované výrobky.

Následují základní charakteristiky

Povrchová úprava má zářivý lesk v praxi identický s povrchovou úpravou dosaženou galvanicky. Vytváří silný pružný lakovaný plášť schopný odolávat teplotám nejméně 300 °C

Když se použije pro retušování, stává se postupem času matnější přesně tím stejným způsobem jako plochy produkované elektrolytickou galvanizací nebo žárovým zinkováním. Retuš proto zůstává trvale neviditelná.

Dva lehké nástřiky ZINC zajistí vynikající ochranu proti atmosférickým činitelům, zabrání korozi a oxidaci.

ZINC usychá v průběhu 90 vteřin a nevytváří žádný prach nebo kapky, když se správným způsobem aplikuje. Může být lakován postupně buďto stříkací pistolí nebo štětcem.

JAK

ZINC Sprej

Povrchy by měly být čisté a zbavené koroze. Roztřepte sprej, dokud neuslyšíte klepání míchací kuličky a poté třepte ještě nejméně jednu půl minuty. Potom aplikujte nástřik ze vzdálenosti asi 20 cm. Po 1 až 2 minutách aplikujte druhý nátěr, pokud možno pohyby křížujícími směrem pohybů prováděných při prvním nástřiku.

ZINC ve formě kapaliny

Povrchy by měly být čisté a bez koroze. V této formě je produkt dodáván ve vědru se širokým hrdlem pro usnadnění míchání a dosažení homogenní disperze zinkového prášku: kov má tendenci sedat na dno láhve.

Dobře rozmíchejte s použitím elektrického míchadla nebo vrtačky s vhodným doplňkem po dobu nejméně 10 minut nebo delší. Potom odeberte požadované množství a vědro bezpečně uzavřete. ZINC ve formě tekuté může být aplikován pomocí štětce nebo nastříkán ruční pistolí. Nenechávejte vědro zbytečně otevřené: voda nebo postačí i pouhá vlhkost vzduchu mohou změnit barvu produktu a redukovat schopnost pryskyřice ulpět na povrchu.

KDE

Zpracování kovů
Vytápění a klimatizace
Stavební firmy



FAREN industrie chimiche spa
faren.com > psm@faren.com

FAREN s.r.o.
ul.26.dubna 245, 68801 Uherský Brod
Tel.: +420 572 630 555-6
Fax. +420 572 630 557
<http://www.faren.cz>, e-mail: faren@faren.cz

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU
Vydáno: 11/07

Strana 2 ze 2

Prefabrikované stavby
Loděnice
Opravy elektrických domácích spotřebičů
Údržba kávovarů
Oprava automatů na prodej nápojů
Operativní údržba obecně

BALENÍ

Kód výrobku

ZINC S
951.003
ZINC L
951.005

Dodávaná množství

400 ml aerosol ve spreji

5 litrové vědro (na
objednávku)

Balení

karton 12 kusů

Krabice se 2 vědry